

Antrag

des Landes Baden-Württemberg

zur

Elften Verordnung zur Änderung der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung

Punkt 26 der 545. Sitzung des Bundesrates am 20. Dezember 1984

Der Bundesrat möge beschließen:

Anl.: XXIII Ziff. 5.1 und 5.2 erhalten folgende Fassung:

5.1 Technische Daten des Prüfkraftstoffes für die Prüfung der Fahrzeuge mit Fremdzündungsmotor

Typ Super, unverbleit

Anforderungen		Prüfung nach
ROZ	min. 96,0	DIN 51 756
MOZ	min. 86,0	DIN 51 756
Dichte bei 15°C	min. 0,750 kg/l max. 0,770	DIN 51 757
Dampfdruck nach Reid	min. 0,56 bar max. 0,64	DIN 51 754
Siedeverlauf		DIN 51 751
Siedebeginn	min. 24 °C max. 40	
10 Vol. %-Punkt	min. 42 °C max. 58	
50 Vol. %-Punkt	min. 90 °C max. 110	
90 Vol. %-Punkt	min. 150 °C max. 170	
Siedeende	min. 185 °C max. 205	
Rückstand	max. 2 Vol. %	
Kohlenwasserstoffanalyse (FIA)		DIN EN 10
Olefine	max. 15 Vol. %	
Aromaten	max. 45 Vol. %	
Gesättigte Kohlenwasserstoffe	Rest	
Oxidationsstabilität	min. 480 Minuten	DIN EN 9
Abdampfrückstand	max. 4 mg/100 ml	DIN EN 5
Schwefelgehalt	max. 0,04 Gew. %	DIN EN 41 oder DIN 51 400
Bleigehalt	max. 0,010 g/l	DIN 51 769 Gaschromatographie

Der Kraftstoff darf keine phosphorhaltigen Additive enthalten.
Die Anforderungen an den Siedeverlauf beinhalten insgesamt verdampfte Mengen.

5.2 Technische Daten des Prüfkraftstoffes für die Prüfung der Fahrzeuge mit Selbstzündungsmotoren

Typ Dieselkraftstoff		
Anforderungen		Prüfung nach
Dichte bei 15°	min. 0,835 kg/l max. 0,845 kg/l	DIN 51 757
Cetanzahl	min. 48 max. 54	DIN 51 773
Siedeverlauf		DIN 51 751
50 Vol.-%-Punkt	min. 245 °C	
90 Vol.-%-Punkt	min. 320 °C	
Siedeende	max. 350 °C	
— Siedeende	max. 370 °C	
Viskosität bei 20° C	min. 3 mm ² /s max. 5 mm ² /s	DIN 51 561
Schwefelgehalt	min. 0,10 Gew. % max. 0,30 Gew. %	DIN EN 41
Flammpunkt	min. 55 °C	DIN 51 755
Grenzwert der Filtrierbarkeit	max. -5 °C	DIN 51 428
Koksrückstand nach Conradson	max. 0,1 Gew. %	DIN 51 551
Asche	max. 0,01 Gew. %	DIN EN 7
Wassergehalt	max. 0,05 Gew. %	DIN 51 777
Kupferkorrosion	max. 1-50 A3	DIN 51 769
Neutralisationszahl	max. 0,2 mg KOH/g	DIN 51 558

Die Anforderungen an den Siedeverlauf beinhalten insgesamt verdampfte Mengen.

- 1) Sollten gesetzlich Straßenversuche vorgeschrieben werden, muß ein tieferer Wert festgelegt werden

In Ziff. 5.3 werden die Worte
"dessen Gehalt an Propan 95 % $\pm$ 3 % beträgt"
gestrichen.

Begründung:

Diese Prüfkraftstoffspezifikation entspricht dem gemeinsamen Vorschlag der Mineralölwirtschaft und der Automobilindustrie, der von der Arbeitsgruppe "Referenzkraftstoffe" am 11.12.1984 erarbeitet wurde. Sie berücksichtigt die Festlegungen der bereits bestehenden Normung im nationalen und internationalen Bereich und steht auch im Einklang mit den entsprechenden US-Vorschriften.

Hierdurch werden die Voraussetzungen für eine Übernahme dieser Prüfkraftstoffspezifikation in eine künftige EG-Abgasvorschrift geschaffen.