

Verordnung **der Bundesregierung**

Nichtaufhebbare Einundfünfzigste Verordnung zur Änderung der Ausfuhrliste **— Anlage AL zur Außenwirtschaftsverordnung —**

A. Zielsetzung

Angleichung des nationalen Ausfuhrrechts an die ergänzenden Vereinbarungen der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft und der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl mit den Vereinigten Staaten von Amerika über den Handel mit bestimmten Stahlerzeugnissen und die hierzu ergangenen Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften.

B. Lösung

Änderung der Ausfuhrliste

C. Alternative

keine

Zugeleitet mit Schreiben des Bundeskanzlers — 14 (42) — 651 09 — Au 90/84 — vom 8. Februar 1984.

Verkündet am 3. Februar 1984 im Bundesanzeiger Nr. 24.

Gemäß § 27 Abs. 2 Satz 4 des Außenwirtschaftsgesetzes besteht ein Recht, die Aufhebung der Verordnung zu verlangen, nicht, da mit dieser Verordnung Verpflichtungen aus dem EWG-Vertrag erfüllt werden.

**Einundfünfzigste Verordnung
zur Änderung der Ausfuhrliste
— Anlage AL zur Außenwirtschaftsverordnung —**

Vom 31. Januar 1984

Auf Grund des § 27 Abs. 1 Satz 1 und 2 in Verbindung mit § 2 Abs. 1 und § 5 des Außenwirtschaftsgesetzes in der im Bundesgesetzblatt Teil III, Gliederungsnummer 7400-1, veröffentlichten bereinigten Fassung, von denen § 27 Abs. 1 Satz 1 und 2 durch das Gesetz vom 6. Oktober 1980 (BGBl. I S. 1905) neugefaßt worden ist, verordnet der Bundesminister für Wirtschaft im Einvernehmen mit den Bundesministern des Auswärtigen und der Finanzen:

Artikel 1

Die Ausfuhrliste — Anlage AL zur Außenwirtschaftsverordnung — in der Fassung der Verordnung vom 10. November 1981 (BAnz. Nr. 217a vom 20. November 1981, Beilage 42/81), zuletzt geändert durch die Verordnung vom 28. Dezember 1982 (BAnz. Nr. 244 vom 31. Dezember 1982), wird wie folgt geändert:

- In Nr. 4 der Vorbemerkungen „Anwendung der Ausfuhrliste“ werden am Schluß des letzten Satzes der Punkt durch ein Semikolon ersetzt und folgende Halbsätze angefügt:
„dabei sind einzelne Voraussetzungen der Ausfuhr aus Anmerkungen ersichtlich; Teil B (Erzeugnisgruppen) und Teil C (Fußnoten) der Anmerkungen entsprechen den Selbstbeschränkungs-Vereinbarungen der Europäischen Gemeinschaften mit den Vereinigten Staaten von Amerika.“
- In Teil II Kapitel 73 werden die Angaben nach der Zwischenüberschrift „B. Stahlausfuhren in die Vereinigten Staaten von Amerika“ durch die folgenden Angaben ersetzt:

„Warmbreitband aus Stahl, in Rollen:

— mit einer Breite von weniger als 1,50 m, zum Wiederauswalzen bestimmt (EGKS):

aus 7308 010 — für Elektroleche (Ia⁹) S

— anderes, mit einer Dicke:

aus 7308 030 — von mehr als 4,75 mm (Ia³⁹), (IIa⁴⁰) S

7308 050 — von 3 mm bis 4,75 mm (Ia) S

7308 070 — von weniger als 3 mm (Ia) S

— anderes Warmbreitband (EGKS):

— mit einer Breite von weniger als 1,50 m, nicht zum Wiederauswalzen bestimmt, und mit einer Dicke:

aus 7308 210 — von mehr als 4,75 mm (Ia³⁹), (IIa⁴⁰) S

7308 250 — von 3 mm bis 4,75 mm (Ia) S

7308 290 — von weniger als 3 mm (Ia) S

— mit einer Breite von 1,50 m oder mehr und mit einer Dicke:

aus 7308 410 — von mehr als 4,75 mm (Ia³⁹), (IIa⁴⁰) S

7308 450 — von 3 mm bis 4,75 mm (Ia) S

7308 490 — von weniger als 3 mm (Ia) S

aus 7309 000 **Breitflachstahl** (EGKS) (IIIa¹¹), (VIa³⁰) S

Stabstahl, warm gewalzt, warm stranggepreßt oder geschmiedet (einschließlich Walzdraht); Stabstahl, kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt; Hohlbohrerstäbe aus Stahl für den Bergbau:

— nur warm gewalzt oder nur warm stranggepreßt:

aus 7310 110 — Walzdraht (EGKS) (V²³), (VIa²⁶) S

— Stabstahl, massiv (EGKS):

aus 7310 160 — anderer Stabstahl (Ia¹), (IIIa^{6,11,12,13}), (V^{24,25}), (VIa^{27,28}) S

— nur kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt:

aus 7310 302 — mit blanker Oberfläche (sogenannter Blankstahl nach DIN 1652) (IIa^{6,8}) S

aus 7310 309 — anderer (IIa^{6,8})

— plattiert oder mit Oberflächenbearbeitung (z. B. poliert, überzogen):

— nur plattiert:

aus 7310 420 — warm gewalzt oder warm stranggepreßt (EGKS) (IIIa^{6,15}), (VIIa^{5,6,8,32}) S

aus 7310 450 — kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt (IIIa^{6,8}), (VIIa^{5,6,8,32}) S

aus 7310 490 — andere (mit Oberflächenbearbeitung, z. B. poliert, überzogen) (Ia^{1,7,34}), (IIa^{6,8,31,34}), (IIIa^{6,35}), (VIa^{27,29}), (VIIa^{5,6,8,32}) S

Profile aus Stahl, warm gewalzt, warm stranggepreßt, geschmiedet, kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt; Spundwandstahl, auch gelocht oder aus zusammengesetzten Elementen hergestellt:

— Profile:

— nur warm gewalzt oder nur warm stranggepreßt (EGKS):

— U-, I- oder H-Profile, mit einer Höhe von:

aus 7311 110 — weniger als 80 mm (IVa¹⁹) S

7311 120 — 80 mm oder mehr: S

— H-Profile (Breitflanschträger) (IVa) S

— U- oder I-Profile:

7311 140 — mit Flanschen, deren Flächen parallel verlaufen (IVa) S

7311 160 — andere U- oder I-Profile (IVa) S

aus 7311 190 — andere Profile (IVa¹⁹) S

aus 7311 200 — nur geschmiedet (IVa¹⁹) S

— nur kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt:

aus 7311 310 — aus Warmbreitband, Breitflachstahl, Bandstahl oder Blechen (IVa¹⁹) S

aus 7311 390 — andere (aus anderem Vormaterial) (IVa¹⁹) S

7311 500 — Spundwandstahl (EGKS) (X) S

Bandstahl, warm oder kalt gewalzt:

— nur warm gewalzt (EGKS):

aus 7312 110 — Elektrobandsstahl (Ia^{2,9}), (IIIa^{9,11,12,13}), (VIa^{9,12,30}) S

aus 7312 190 — anderer Bandstahl (Ia²), (IIIa^{11,12,13}), (VIa^{12,30}) S

— nur kalt gewalzt:

aus 7312 210 — in Rollen, zum Herstellen von Weißband (EGKS) (IIa^{8,10}) S

— anderer:

aus 7312 250 — Elektrobandsstahl (IIa^{8,9}) S

aus 7312 290 — anderer Bandstahl (IIa^{8,10}) S

— plattiert, überzogen oder mit anderer Oberflächenbearbeitung:

aus 7312 400 — emailliert (Ia^{2,7,34}), (IIa^{8,31,34}), (IIIa^{12,14,32}), (VIIa^{5,8,32}) S

— verzinkt:

aus 7312 510 — Weißband (EGKS) (IIIa^{8,12}), (VII^{5,8}) S

aus 7312 590 — anderer verzinnter Bandstahl (IIIa^{8,12}), (VII^{5,8}) S

— verzinkt oder verbleit:

aus 7312 610 — elektrolitisch verzinkt (IIIa^{12,14}), (VIIa^{5,8}) S

aus 7312 630 — anders verzinkt (IIIa^{12,14}), (VIIa^{5,8}) S

aus 7312 650 — verbleit (IIIa^{12,14}), (VIIb^{5,8}) S

— anderer (z. B. verkupfert, künstlich oxidiert, lackiert, vernickelt, verniert, plattiert, parkerisiert, bedruckt):

— nur plattiert:

aus 7312 710 — warm gewalzt (EGKS) (IIIa¹⁵), (VIIa^{5,8,32}) S

aus 7312 750 — kalt gewalzt (IIIa⁸), (VIIa^{5,8,32}) S

— anderer (Bandstahl mit anderer Oberflächenbearbeitung):

— anderer:

aus 7312 810 — verkupfert (IIIa^{12,14}), (VIIa^{5,8}) S

aus 7312 850	----- vernickelt oder verchromt (IIIa ^{12,14}), (VIIa ^{5,8})	S	aus 7313 860	----- vernickelt oder verchromt (IIIa ¹²), (VIIa ⁵)	S
aus 7312 870	----- aluminisiert (IIIa ^{12,14}), (VIIa ^{5,8})	S	aus 7313 870	----- aluminisiert (IIIa ¹²), (VIIa ⁵)	S
aus 7312 880	----- lackiert, verniert, mit Farbe be- strichen oder mit Kunststoff be- schichtet (Ia ^{2,7,34}), (IIa ^{8,31,34}), (IIIa ^{12,14,32}), (VIIa ^{5,8,32})	S	aus 7313 880	----- lackiert, verniert, mit Farbe be- strichen oder mit Kunststoff beschichtet (Ia ^{7,34,41}), (IIa ³⁴), (IIIa ^{12,32}), (VIIa ^{5,32})	S
aus 7312 890	----- anderer (Ia ^{2,7,34}), (IIa ^{8,31,34}), (IIIa ^{12,14,42}), (VIIa ^{5,8,32})	S	aus 7313 890	----- andere (IIIa ^{12,42}), (VIIa ^{5,32})	S
Bleche aus Stahl, warm oder kalt gewalzt:			Legierter Stahl und Qualitätskohlenstoff-		
- Elektroleche:			stahl, in den in den Nummern 73.06 bis 73.14		
- mit einem Ummagnetisierungsverlust			des Zolttarifs aufgeführten Formen:		
aus 7313 110	von 0,75 Watt oder weniger je kg, unab- hängig von ihrer Dicke (EGKS) (Ia ^{7,9,41}), (IIa ⁹), (IIIa ^{7,9,12,13})	S	7362 100	- Warmbreitband in Rollen (EGKS) (Ia)	S
aus 7313 160	- andere (mit einem Ummagnetisierungs- verlust von mehr als 0,75 Watt je kg) (EGKS) (Ia ^{7,9,41}), (IIa ⁹), (IIIa ^{7,9,12,13})	S	aus 7362 300	- Breitflachstahl (EGKS) (IIIa ¹¹), (VIa ³⁰)	S
- andere Bleche:			- Stabstahl (einschließlich Walz- draht und Hohlbohrerstäbe für den Bergbau) und Profile:		
- nur warm gewalzt, mit einer Dicke:			aus 7363 100	- nur geschmiedet (IVa ^{19,20})	S
- von 2 mm oder mehr (EGKS):			- nur warm gewalzt oder nur warm stranggepreßt:		
- von mehr als 4,75 mm:			aus 7363 210	- Walzdraht (EGKS) (V ²³), (VIa ²⁶)	S
aus 7313 170	- mit eingewalzten Vertiefungen und Erhöhungen (z. B. Riffelble- che) (Ia ³), (IIIa ¹³)	S	- andere (EGKS):		
aus 7313 190	- andere (Ia ^{3,39}), (IIa ⁴⁰), (IIIa ^{13,39})	S	aus 7363 292	- Stabstahl (einschließlich Hohl- bohrerstäbe) (Ia ¹), (IIIa ^{6,11,12,13}), (V ^{24,25}), (VIa ^{27,28})	S
- von 3 mm bis 4,75 mm:			aus 7363 294	- Profile (IVa ^{19,20})	S
7313 210	- mit eingewalzten Vertiefungen und Erhöhungen (z. B. Riffelble- che) (Ia)	S	aus 7363 500	- nur kalt hergestellt oder kalt fertigge- stellt (IIa ^{6,8}), (IVa ^{19,20})	S
7313 230	- andere (Ia)	S	- plattiert oder mit Oberflächenbear- beitung (z. B. poliert, überzogen):		
7313 260	- von 2 mm oder mehr, jedoch weni- ger als 3 mm (Ia)	S	- nur plattiert:		
- von weniger als 2 mm (EGKS):			aus 7363 720	- warm gewalzt oder warm strang- gepreßt (EGKS) (IIIa ^{6,15}), (VIIa ^{5,6,8,32})	S
7313 320	- von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 2 mm (Ia)	S	aus 7363 740	- kalt hergestellt oder kalt fertigge- stellt (IIIa ^{6,8}), (VIIa ^{5,6,8,32})	S
7313 340	- von 0,50 mm bis 1 mm (Ia)	S	aus 7363 790	- andere (mit Oberflächenbearbei- tung, z. B. poliert, überzogen) (Ia ^{1,34}), (IIa ^{6,8,31,34}), (IIIa ^{6,35}), (VIa ^{27,29}), (VIIa ^{5,6,8,32})	S
7313 360	- von weniger als 0,50 mm (Ia)	S	- Bandstahl:		
- nur kalt gewalzt, mit einer Dicke:			aus 7364 200	- nur warm gewalzt (EGKS) (Ia ²), (VIa ^{12,30})	S
7313 410	- von 3 mm oder mehr (EGKS) (IIa)	S	aus 7364 500	- nur kalt gewalzt (IIa ⁸)	S
- von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm (EGKS):			- plattiert, überzogen oder mit anderer Oberflächenbearbeitung:		
7313 430	- von 2 mm oder mehr, jedoch weni- ger als 3 mm (IIa)	S	- nur plattiert:		
7313 450	- von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 2 mm (IIa)	S	aus 7364 720	- warm gewalzt (EGKS) (Ia ^{2,34}) (IIIa ¹⁵), (VIa ^{12,30,34}), (VIIa ^{5,8,32})	S
- von 1 mm oder weniger (EGKS):			aus 7364 750	- kalt gewalzt (IIIa ⁸), (VIIa ^{5,8,32})	S
aus 7313 470	- von 0,50 mm bis 1 mm (IIa)	S	aus 7364 790	- anderer (mit Oberflächenbearbei- tung, z. B. poliert, überzogen) (Ia ^{2,34}), (IIa ^{6,31,34}), (IIIa ³⁵), (VIa ^{7,12,30,34}), (VIIa ^{5,8,32})	S
aus 7313 490	- von weniger als 0,50 mm (IIa ¹⁰)	S	- Bleche:		
aus 7313 500	- nur glänzend gemacht, poliert oder hochglanzpoliert (EGKS) (IIa ¹⁰)	S	- nur warm gewalzt (EGKS):		
- plattiert, überzogen oder mit anderer Oberflächenbearbeitung:			aus 7365 210	- mit einer Dicke von mehr als 4,75 mm (Ia ³), (IIIa ¹³)	S
aus 7313 620	- versilbert, vergoldet, platinert oder emailliert (Ia ^{7,34,36,41}), (IIa ^{8,31,34,36}), (IIIa ³⁷), (VIIa ^{5,32,43})	S	7365 230	- mit einer Dicke von 3 mm bis 4,75 mm (Ia)	S
- verzinkt:			7365 250	- mit einer Dicke von weniger als 3 mm (Ia)	S
aus 7313 640	- Weißblech (EGKS) (IIIa ¹²), (VII ¹⁵)	S	- nur kalt gewalzt, mit einer Dicke:		
aus 7313 650	- andere verzinkte Bleche (EGKS) (IIIa ¹²), (VII ¹⁵)	S	- von 3 mm oder mehr (EGKS) (IIa)		
- verzinkt oder verbleit (EGKS):			aus 7365 550	- von weniger als 3 mm (EGKS) (IIa ¹⁰)	S
aus 7313 670	- elektrolytisch verzinkt (IIIa ¹²), (VIIa ⁵)	S	aus 7365 700	- plattiert, überzogen, poliert oder mit anderer Oberflächenbearbeitung (EGKS) (IIa ^{10,34}), (IIIa ³⁸), (VIIa ^{5,42})	S
- anders verzinkt:			- legierter Stahl:		
aus 7313 680	- gewellt (IIIa ¹²), (VIIa ⁵)	S	- Warmbreitband in Rollen (EGKS):		
aus 7313 720	- andere (glatt) (IIIa ¹²), (VIIa ⁵)	S	aus 7372 110	- für Elektroleche (Ib ^{3,9}), (IIIb ^{4,9,12})	S
aus 7313 740	- verbleit (IIIa ¹²), (VIIb ⁵)	S	aus 7372 190	- aus anderem legierten Stahl (Ib ^{4,5}), (IIIb ^{4,12})	S
- andere (z. B. verkupfert, künstlich oxidiert, lackiert, vernickelt, verniert, plattiert, parkerisiert, bedruckt) (EGKS):			- Breitflachstahl (EGKS):		
aus 7313 760	- verzinkt und bedruckt (IIIa ¹²), (VII ¹⁵)	S	aus 7372 390	- aus anderem legierten Stahl (IIIb ^{4,11})	S
- plattiert, mit einer Dicke:			- Stabstahl (einschließlich Walz- draht und Hohlbohrerstäbe für den Bergbau) und Profile:		
7313 780	- von 3 mm oder mehr (IIIa)	S	- nur geschmiedet:		
7313 790	- von weniger als 3 mm (IIIa)	S	- aus korrosions- oder hitzebeständi- gem Stahl*):		
- andere (Bleche mit anderer Oberflächenbearbeitung):					
- andere:					
aus 7313 840	- verkupfert (IIIa ¹²), (VIIa ⁵)	S			

aus 7373 132	----- mit einem Gehalt an Nickel von 2 Gewichtshundertteilen oder mehr (IVb ²⁰)	S	----- andere (mit Oberflächenbearbeitung, z. B. poliert, überzogen):		
aus 7373 139	----- anderer (IVb ²⁰)	S	----- aus korrosions- oder hitzebeständigem Stahl*):		
aus 7373 140	----- aus Schnellarbeitsstahl* (IVb ²⁰)	S	aus 7373 832	----- warm gewalzt, warm stranggepreßt oder geschmiedet (IIIa ^{6,16,33})	S
aus 7373 190	----- aus anderem legierten Stahl (IVb ²⁰)	S	----- kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt:		
	----- nur warm gewalzt oder nur warm stranggepreßt:		aus 7373 834	----- mit einem Gehalt an Nickel von 2 Gewichtshundertteilen oder mehr (IIIa ^{6,16,33})	S
aus 7373 250	----- Walzdraht (EGKS):		aus 7373 839	----- andere (IIIa ^{6,16,33})	S
	----- aus Schwefel-, Blei-, Phosphorstahl (Automatenstahl und anderer*) (V ^{21,23}), (VIb ²⁶)	S	----- aus anderem legierten Stahl:		
aus 7373 260	----- aus Mangan-Silicium-Stahl* (VIb ²⁶)	S	aus 7373 893	----- warm gewalzt, warm stranggepreßt oder geschmiedet (Ib ^{4,5,6,34}), (IIIa ^{6,16,33}), (VIb ^{4,27,29}), (VIIb ^{5,6,8,32})	S
aus 7373 292	----- aus Wälzlagerstahl* (VIb ^{4,26})	S	aus 7373 897	----- kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt (Ib ^{4,5,6,34}), (IIIa ^{6,16,33}), (VIIb ^{5,6,8,32})	S
aus 7373 299	----- aus anderem legierten Stahl (VIb ^{4,26})	S		----- Bandstahl:	
	----- anderer Stabstahl (einschließlich Hohlbohrerstäbe); Profile (EGKS):		----- nur warm gewalzt (EGKS):		
	----- aus korrosions- oder hitzebeständigem Stahl*):		aus 7374 210	----- Elektrobandstahl (Ib ^{5,9}), (IIIb ^{9,11,12}), (VIb ^{9,12,30})	S
aus 7373 332	----- Profile (IVb ²⁰)	S	aus 7374 290	----- aus anderem legierten Stahl (Ib ^{4,5}), (IIIb ^{4,11,12}), (VIb ^{9,12,30})	S
aus 7373 340	----- aus Schnellarbeitsstahl* (IVb ²⁰)	S		----- nur kalt gewalzt:	
aus 7373 350	----- aus Schwefel-, Blei-, Phosphorstahl (Automatenstahl und anderer*) (Ia ^{1,21}), (Ib ^{5,6,22}), (IIIa ^{6,11,12,13,21}), (IIIb ^{8,11,12,22}), (IVa ^{20,21}), (IVb ^{20,22}), (V ^{21,24,25}), (VIa ^{21,27,28}), (VIb ^{22,27,28})	S	aus 7374 510	----- Elektrobandstahl:	
aus 7373 360	----- aus Mangan-Silicium-Stahl* (Ib ^{5,6}), (IIIb ^{6,11,12}), (IVb ²⁰), (VIb ^{27,28})	S		----- mit einem Ummagnetisierungsverlust von 0,75 Watt oder weniger je kg, unabhängig von der Dicke (IIb ^{5,8,9})	S
	----- aus anderem legierten Stahl:		aus 7374 520	----- anderer (mit einem Ummagnetisierungsverlust von mehr als 0,75 Watt) (IIb ^{5,8,9})	S
aus 7373 392	----- Profile (IVb ²⁰)	S	aus 7374 590	----- aus anderem legierten Stahl (IIb ^{4,5,8})	S
aus 7373 394	----- Stabstahl:			----- plattiert, überzogen oder mit anderer Oberflächenbearbeitung:	
	----- aus Wälzlagerstahl* (Ib ^{4,5,6}), (IIIb ^{4,6,11,12}), (VIb ^{4,27,28})	S		----- nur plattiert:	
aus 7373 399	----- aus anderem legierten Stahl (Ib ^{4,5,6}), (IIIb ^{4,6,11,12}), (VIb ^{4,27,28})	S	aus 7374 720	----- warm gewalzt (EGKS) (IIIa ¹⁵), (IIIb ^{11,12,18}), (VIIb ^{5,8,32})	S
	----- nur kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt:		aus 7374 740	----- kalt gewalzt (IIIa ⁸), (IIIb ^{8,12,18}), (VIIb ^{5,8,32})	S
	----- Profile, hergestellt aus Warmbreitband, Breitflachstahl, Bandstahl oder Blechen:			----- anderer (mit Oberflächenbearbeitung, z. B. poliert, überzogen):	
aus 7373 430	----- aus korrosions- oder hitzebeständigem Stahl* (IVb ²⁰)	S		----- aus korrosions- oder hitzebeständigem Stahl*):	
aus 7373 490	----- aus anderem legierten Stahl (IVb ²⁰)	S	aus 7374 832	----- mit einem Gehalt an Nickel von 2 Gewichtshundertteilen oder mehr (IIIa ^{16,33}), (IIIb ^{8,12,18,32}), (VIIb ^{5,8,32})	S
	----- andere Profile; Stabstahl (einschließlich Hohlbohrerstäbe):		aus 7374 839	----- anderer (IIIa ^{16,33}), (IIIb ^{8,12,18,32}), (VIIb ^{5,8,32})	S
	----- aus korrosions- oder hitzebeständigem Stahl*):		aus 7374 890	----- aus anderem legierten Stahl (Ib ^{4,5,34}), (IIb ^{4,8,31,34}), (IIIa ^{16,33}), (IIIb ^{12,14,18,32}), (VIIb ^{5,8,32})	S
aus 7373 531	----- aus Heizleiterlegierungen nach DIN 17470 (IVb ²⁰)	S		----- Bleche:	
	----- aus anderem korrosions- oder hitzebeständigem Stahl:			----- Elektroleche:	
	----- Profile:		aus 7375 110	----- mit einem Ummagnetisierungsverlust von 0,75 Watt oder weniger je kg, unabhängig von ihrer Dicke (EGKS) (Ib ^{5,7,9}), (IIb ^{5,9,31}), (IIIb ^{9,12})	S
aus 7373 532	----- mit einem Gehalt an Nickel von 2 Gewichtshundertteilen oder mehr (IVb ²⁰)	S	aus 7375 190	----- andere (mit einem Ummagnetisierungsverlust von mehr als 0,75 Watt je kg) (EGKS) (Ib ^{5,7,9}), (IIb ^{5,9,31}), (IIIb ^{9,12})	S
aus 7373 534	----- andere (IVb ²⁰)	S		----- andere Bleche:	
aus 7373 540	----- aus Schnellarbeitsstahl* (IVb ²⁰)	S		----- nur warm gewalzt (EGKS):	
aus 7373 550	----- aus Schwefel-, Blei-, Phosphorstahl (Automatenstahl und anderer*) (IIa ^{6,8,21}), (IIb ^{5,6,8,22}), (IIIb ^{6,8,12,22}), (IVa ^{20,21}), (IVb ^{20,22})	S		----- mit einer Dicke von mehr als 4,75 mm:	
	----- aus anderem legierten Stahl:		aus 7375 292	----- aus Mangan-Silicium-Stahl* (IIIb ⁴)	S
aus 7373 592	----- Profile (IVb ²⁰)	S	aus 7375 299	----- aus anderem legierten Stahl (IIIb ⁴)	S
aus 7373 596	----- Stabstahl:			----- mit einer Dicke von 3 mm bis 4,75 mm:	
	----- aus Wälzlagerstahl* (IIb ^{4,5,6,8}), (IIIb ^{4,6,12})	S	aus 7375 390	----- aus anderem legierten Stahl (Ib ⁴)	S
aus 7373 599	----- aus anderem legierten Stahl (IIb ^{4,5,6,8}), (IIIb ^{4,6,12})	S		----- mit einer Dicke von weniger als 3 mm:	
	----- plattiert oder mit Oberflächenbearbeitung (z. B. poliert, überzogen):		aus 7375 490	----- aus anderem legierten Stahl (Ib ⁴)	S
	----- nur plattiert:				
aus 7373 720	----- warm gewalzt oder warm stranggepreßt (EGKS) (IIIa ^{6,15,16}), (VIIb ^{5,6,8,32})	S			
aus 7373 740	----- kalt hergestellt oder kalt fertiggestellt (IIIa ^{6,8,16}), (VIIb ^{5,6,8,32})	S			

	-----	nur kalt gewalzt, mit einer Dicke:			
	-----	von 3 mm oder mehr (EGKS):			
aus 7375 590	-----	aus anderem legierten Stahl (IIb ^{4,5}), (IIIb ^{4,12})	S		
	-----	von weniger als 3 mm (EGKS):			
aus 7375 690	-----	aus anderem legierten Stahl (IIb ⁴)	S		
	-----	plattiert, überzogen, poliert oder mit anderer Oberflächenbearbeitung (EGKS):			
	-----	aus korrosions- oder hitzebeständigem Stahl*):			
aus 7375 732	-----	mit einem Gehalt an Nickel von 2 Gewichtsundertteilen oder mehr (IIIa ¹⁶), (IIIb ^{12,18,32}), (VIIb ^{5,32})	S		
aus 7375 739	-----	anderer (IIIa ¹⁶), (IIIb ^{12,18,32}), (VIIb ^{5,32})	S		
aus 7375 790	-----	aus anderem legierten Stahl (Ib ^{4,5,7,34}), (IIb ^{4,31,34}), (IIIa ¹⁶), (IIIb ^{12,18,32}), (VIIb ^{5,32})	S		
Oberbaumaterial für Bahnen aus Eisen oder Stahl: Schienen, Leitschienen, Weichenzungen, Herzstücke, Kreuzungen, Weichen, Zungenverbindungsstangen, Zahnstangen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle und Winkel, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen und anderes speziell für das Verlegen, Zusammenfügen oder Befestigen von Schienen hergestelltes Material:					
- Schienen:					
- - andere Schienen:					
- - - neu (EGKS):					
7316 140	-----	mit einem Gewicht pro lfd. Meter von 20 kg oder mehr (IX)			S
7316 160	-----	mit einem Gewicht pro lfd. Meter von weniger als 20 kg (IX)			S
7316 170	-----	gebraucht (EGKS) (IX)			S
7316 200	-----	Leitschienen (EGKS) (IX)			S
7362 100	-----	s. nach Nummer 7313 890			
bis	-----				
7375 790	-----				

Anmerkungen

- A. *) Begriffsbestimmung: siehe Statistische Anmerkung 7 zu Kapitel 73 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik
- B. Erzeugnisgruppen (bei der Stellung des Antrags auf Ausführungsgenehmigung und in der Ausführungsbescheinigung anzugeben)
- Ia Bleche und Bandstahl, warm gewalzt, unlegiert
 - Ib Bleche und Bandstahl, warm gewalzt, legiert
 - IIa Bleche, kalt gewalzt, unlegiert
 - IIb Bleche, kalt gewalzt, legiert
 - IIIa Grobbleche, unlegiert
 - IIIb Grobbleche, legiert
 - IVa Formstahl und Profile, unlegiert
 - IVb Formstahl und Profile, legiert
 - V Walzdraht
 - VIa Stabstahl, warm gewalzt, unlegiert
 - VIb Stabstahl, warm gewalzt, legiert
 - VIIa Überzogene Bleche, unlegiert
 - VIIb Überzogene Bleche, legiert
 - VIII Weißbleche
 - IX Schienen
 - X Spundwandstahl

C. Fußnoten

1 Zoll (inch) = 25,4 mm

1 Quadrat Zoll (square inch) = 6,4516 cm²

- ¹⁾ Einbezogen, wenn von rechteckigem Querschnitt. Wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: ausgenommen, wenn mit einer Breite von 8 Zoll (203,2 mm) oder weniger oder wenn nicht in Rollen (coils).
- ²⁾ Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: ausgenommen, wenn auf Länge geschnitten oder mit einer Breite von 8 Zoll (203,2 mm) oder weniger.
- ³⁾ Einbezogen, wenn in Rollen (coils).
- ⁴⁾ Ausgenommen Werkzeugstahl, Schnellarbeitsstahl, Werkzeugstahl des in Anmerkung 2 h) beschriebenen Typs und geputzter Messerstahl (chipper knife steel), wie in Schema 8, Teil 2, Unterabsatz B, 2 h) (V), (VI), (VII) und (VIII) des kommentierten Zolltarifs der Vereinigten Staaten definiert:
2. Eisen und Stahlsorten ...
- h) Eisen oder Stahl, legiert: ...
- Wenn der Zusammenhang nichts anderes erfordert — ...
- (V) bezieht sich der Ausdruck „Werkzeugstahl (tool steel)“ auf legierten Stahl, der die folgenden Zusammensetzungen in den jeweils angegebenen Gewichtshundertteilen enthält:
- A. mindestens 1,0% Kohlenstoff und mehr als 11% Chrom; oder
 - B. mindestens 0,3% Kohlenstoff und 1,25% bis 11% Chrom; oder
 - C. mindestens 0,85% Kohlenstoff und 1% bis 1,8% Mangan; oder
 - D. 0,9% bis 1,2% Chrom und 0,9% bis 1,4% Molybdän; oder
 - E. mindestens 0,5% Kohlenstoff und mindestens 3,5% Molybdän; oder
 - F. mindestens 0,5% Kohlenstoff und mindestens 5,5% Wolfram;
- (VI) bezieht sich der Ausdruck „Schnellarbeitsstahl (high speed tool steel)“ auf Werkzeugstahl, der mindestens — in Gewichtshundertteilen — 0,5% Kohlenstoff und mindestens 3,5% Molybdän enthält oder aber mindestens 0,5% Kohlenstoff und mindestens 5,5% Wolfram;
- (VII) bezieht sich der Ausdruck „Werkzeugstahl des in Anmerkung 2 h) beschriebenen Typs“ auf legierten Werkzeugstahl, der, zusätzlich zum Eisen, jedes der folgenden Elemente in den jeweils angegebenen Gewichtshundertteilen enthält:
- Kohlenstoff: mindestens 0,95% und höchstens 1,13%;
 - Mangan: mindestens 0,22% und höchstens 0,48%;
 - Schwefel: nichts, höchstens jedoch 0,03%;
 - Phosphor: nichts, höchstens jedoch 0,03%;
 - Silicium: mindestens 0,18% und höchstens 0,37%;
 - Chrom: mindestens 1,25% und höchstens 1,65%;
 - Nickel: nichts, höchstens jedoch 0,28%;
 - Kupfer: nichts, höchstens jedoch 0,38%;
 - Molybdän: nichts, höchstens jedoch 0,09%;
- (VIII) bezieht sich der Ausdruck „geputzter Messerstahl (chipper knife steel)“ auf legierten Werkzeugstahl, der, zusätzlich zum Eisen, jedes der folgenden Elemente in den jeweils angegebenen Gewichtshundertteilen enthält:
- Kohlenstoff: mindestens 0,48% und höchstens 0,55%;
 - Mangan: mindestens 0,20% und höchstens 0,50%;
 - Silicium: mindestens 0,76% und höchstens 1,05%;
 - Chrom: mindestens 7,25% und höchstens 8,75%;
 - Molybdän: mindestens 1,25% und höchstens 1,75%;
 - Wolfram: nichts, höchstens jedoch 1,75%;
 - Vanadin: mindestens 0,20% und höchstens 0,55%.
- ⁵⁾ Einbezogen, wenn mit einer Dicke von weniger als $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm).
- ⁶⁾ Einbezogen, wenn von rechteckigem Querschnitt.
- ⁷⁾ Einbezogen, wenn warm gewalzt.
- ⁸⁾ Einbezogen, wenn mit einer Breite von mehr als 12 Zoll (304,8 mm).
- ⁹⁾ Ausgenommen Silicium-Elektrostahl, wie in Schema 6, Teil 2, Unterabsatz B, 2 h) (IX) des kommentierten Zolltarifs der Vereinigten Staaten definiert:
2. Eisen und Stahlsorten ...
- h) Eisen oder Stahl, legiert: ...
- Wenn der Zusammenhang nichts anderes erfordert — ...

(IX) bezieht sich der Ausdruck „Silicium-Elektrostahl (silicon electrical steel)“ auf legierten Werkzeugstahl, der nicht mehr als 6% Gewichtshundertteile Silicium enthält und der ebenfalls nicht mehr als 0,5% Gewichtshundertteile Aluminium enthalten darf; er darf keine anderen Metallelemente enthalten, die ihn ansonsten als legierten Stahl nach der Definition in Vorschrift 2 h) (II) ausweisen würden.

- ¹⁰⁾ Ausgenommen, wenn mit einer Dicke von weniger als 0,0142 Zoll (0,36 mm) und wenn Schwarzblech und -band (black plate) gemäß ASTM-Spezifikationen A-625 oder A-650.
- ¹¹⁾ Einbezogen, wenn mit einer Breite von mehr als 8 Zoll (203,2 mm).
- ¹²⁾ Einbezogen, wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr.
- ¹³⁾ Einbezogen, wenn nicht in Rollen (coils).
- ¹⁴⁾ Einbezogen, wenn warm gewalzt und mit einer Breite von mehr als 8 Zoll (203,2 mm) oder wenn kalt gewalzt und mit einer Breite von mehr als 12 Zoll (304,8 mm).
- ¹⁵⁾ Bei einer Dicke von weniger als $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm): einbezogen, wenn mit einer Breite von mehr als 12 Zoll (304,8 mm). Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: einbezogen, wenn mit einer Breite von mehr als 8 Zoll (203,2 mm).
- ¹⁶⁾ Einbezogen, wenn plattiert (clad).
- ¹⁷⁾ Ausgenommen Halbzeug mit einer Dicke von mehr als 6 Zoll (152,4 mm), hergestellt durch Walzen auf einem primären (Brammen-)Walzwerk.
- ¹⁸⁾ Ausgenommen, wenn plattiert (clad).
- ¹⁹⁾ Einbezogen, wenn mit einer größten Querschnittabmessung von 3 Zoll (76,2 mm) oder mehr.
- ²⁰⁾ Einbezogen, wenn U-, I- oder H-Profile, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr (structural shapes).
- ²¹⁾ Einbezogen, wenn mit einem Gehalt von 0,35% oder weniger an Blei oder Schwefel.
- ²²⁾ Einbezogen, wenn mit einem Gehalt von mehr als 0,35% an Blei oder Schwefel.
- ²³⁾ Einbezogen, wenn mit rundem Querschnitt und 0,2 Zoll (5,08 mm) oder mehr im Durchmesser.
- ²⁴⁾ Einbezogen, wenn in Rollen und mit einem Durchmesser von 18,8 mm oder weniger.
- ²⁵⁾ Einbezogen, wenn mit rundem Querschnitt.
- ²⁶⁾ Einbezogen bei einem massiven Querschnitt in Form eines Kreisabschnitts, eines Ovals, eines gleichschenkligen Dreiecks, eines Rechtecks, eines Sechsecks, eines Achtecks oder eines Vierecks mit nur zwei parallelen Seiten, dessen übrige zwei Seiten gleich lang sind. Bei rechteckigem Querschnitt: einbezogen, wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr und mit einer Breite von 8 Zoll (203,2 mm) oder weniger.
- ²⁷⁾ Einbezogen bei einem massiven Querschnitt in Form eines Kreises, eines Kreisabschnitts, eines Ovals, eines gleichschenkligen Dreiecks, eines Rechtecks, eines Sechsecks, eines Achtecks oder eines Vierecks mit nur zwei parallelen Seiten, dessen übrige zwei Seiten gleich lang sind. Bei rechteckigem Querschnitt: einbezogen, wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr und mit einer Breite von 8 Zoll (203,2 mm) oder weniger. Bei rundem Querschnitt: einbezogen, wenn mit einem Durchmesser von mehr als 18,8 mm oder wenn mit einem Durchmesser von 18,8 mm oder weniger, jedoch nicht in Rollen (coils).
- ²⁸⁾ Ausgenommen runde Vorblöcke und Knüppel. Halbzeug mit rundem Querschnitt und mit einer Länge, die ein Mehrfaches des größten Querschnittsdurchmessers ist. Ein Vorblock hat eine Querschnittsfläche von mindestens 36 Quadrat Zoll (232,26 cm²), ein Knüppel hat eine Querschnittsfläche von weniger als 36 Quadrat Zoll (232,26 cm²), aber nicht weniger als 3 Quadrat Zoll (19,35 cm²).
- Anmerkung: Knüppel, die nach den Toleranzen für Stäbe gewalzt oder gemäß den Spezifikationen bestellt wurden, können als Stäbe im Sinne der TSUSA klassifiziert werden.
- ²⁹⁾ Ausgenommen, wenn kalt fertiggestellt (formed).
- ³⁰⁾ Einbezogen, wenn mit einer Breite von 6 Zoll (203,2 mm) oder weniger.
- ³¹⁾ Einbezogen, wenn kalt gewalzt.
- ³²⁾ Einbezogen, wenn mit Metall überzogen oder beschichtet (plated).
- ³³⁾ Bei einer Dicke von weniger als $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm): einbezogen, wenn mit einer Breite von mehr als 12 Zoll (304,8 mm). Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: einbezogen, — wenn kalt gewalzt und mit einer Breite von mehr als 12 Zoll (304,8 mm), — wenn warm gewalzt und mit einer Breite von mehr als 8 Zoll (203,2 mm).
- ³⁴⁾ Ausgenommen, wenn mit Metall überzogen oder plattiert (coated, plated or clad).
- ³⁵⁾ Einbezogen, wenn plattiert (clad) oder mit Metall überzogen oder mit anderer Oberflächenbearbeitung. Bei Plattierung und wenn mit einer Dicke von weniger als $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm): einbezogen, wenn mit einer Breite von mehr als 12 Zoll (304,8 mm). Bei Plattierung oder Metallüberzug und wenn mit einer Dicke von mehr als $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm): einbezogen, — wenn nicht kalt gewalzt und mit einer Breite von 8 Zoll (203,2 mm) oder mehr, — wenn kalt gewalzt und mit einer Breite von 12 Zoll (304,8 mm) oder mehr. Bei sonstiger Oberflächenbearbeitung: einbezogen, wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr und wenn mit einer Breite von 8 Zoll (203,2 mm) oder mehr, wenn warm gewalzt und nicht in Rollen.
- ³⁶⁾ Einbezogen, wenn emailliert.
- ³⁷⁾ Einbezogen, wenn plattiert (clad). Wenn mit Metall überzogen (außer versilbert, vergoldet oder plattiniert): einbezogen, wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr.
- ³⁸⁾ Einbezogen, wenn plattiert (clad). Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: einbezogen, wenn mit Metall überzogen. Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr und anderer Oberflächenbearbeitung: einbezogen, wenn warm gewalzt und auf Länge geschnitten.
- ³⁹⁾ Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: einbezogen, wenn nicht gebeizt.
- ⁴⁰⁾ Einbezogen, wenn mit einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr und gebeizt.
- ⁴¹⁾ Bei einer Dicke von $\frac{1}{16}$ Zoll (4,76 mm) oder mehr: ausgenommen, wenn auf Länge geschnitten.
- ⁴²⁾ Wenn kalt gewalzt: einbezogen, wenn mit Metall überzogen. Wenn warm gewalzt: einbezogen, wenn mit Metall überzogen oder, wenn nicht mit Metall überzogen, wenn auf Länge geschnitten.
- ⁴³⁾ Ausgenommen, wenn versilbert, vergoldet oder plattiniert.

Artikel 2

Diese Verordnung gilt nach § 14 des Dritten Überleitungsgesetzes in Verbindung mit § 51 Abs. 4 des Außenwirtschaftsgesetzes auch im Land Berlin.

Artikel 3

Diese Verordnung tritt am Tage nach der Verkündung in Kraft.

Bonn, den 31. Januar 1984

Der Bundesminister für Wirtschaft

Begründung**I. Allgemeines**

Durch die Rechtsakte des Rates und der Kommission der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Oktober 1982 und 28. Oktober 1982 (ABl. EG Nr. L 307 vom 1. November 1982, S. 3 und 27) ist die Ausfuhr von bestimmten Stahlerzeugnissen in die Vereinigten Staaten von Amerika beschränkt worden. Die Beschränkungen sind auf der Grundlage von Vereinbarungen der Europäischen Gemeinschaften mit den Vereinigten Staaten von Amerika angeordnet worden (vgl. ABl. EG Nr. L 307 vom 1. November 1982, S. 1 und 11). Die Vertragsparteien hatten vorgesehen, daß das Verzeichnis der unter die Vereinbarungen fallenden NIMEXE-Kennziffern zu einem späteren Zeitpunkt von Sachverständigen beider Seiten überprüft und einvernehmlich geändert werden sollte.

Die in der Zwischenzeit vorgenommene Überprüfung hat ergeben, daß die unter die Vereinbarung fallenden Erzeugnisse mit größerer Genauigkeit in NIMEXE-Kennziffern angegeben werden müssen. Das Ergebnis der Überprüfung wurde in einem Briefwechsel zwischen den Vertragsparteien festgehalten. Der Briefwechsel ist für den EWG-Bereich mit der Verordnung (EWG) Nr. 2189/83 des Rates vom 28. März 1983 und für den EGKS-Bereich mit der Entscheidung Nr. 2191/83/EGKS vom 15. April 1983 (ABl. EG Nr. L 215 vom 5. August 1983, S. 1 und 15) genehmigt worden.

Zur Ausführung der mit dem Briefwechsel getroffenen Vereinbarungen hat der Rat die Verordnung (EWG) Nr. 2190/83 vom 18. April 1983 zur Änderung der Verordnung (EWG) Nr. 2870/82 und die Kommission die Entscheidung Nr. 2192/83/EGKS vom 20. April 1983 zur Änderung der Entscheidung Nr. 2872/82/EGKS (ABl. EG Nr. L 215 vom 5. August 1983, S. 10 und 24) erlassen.

Ein Ergebnis der neuen Vereinbarungen ist, daß die Ausfuhr der Waren der Warennummern 7374 540, 7375 240, 7375 340, 7375 440, 7375 540, 7375 640 (Schnellarbeitsstahl) und 7316 110 (Stromschienen) in die Vereinigten Staaten von Amerika nicht mehr genehmigungsbedürftig ist.

Durch die Exportmengenbeschränkungen, die Gegenstand der europäisch-amerikanischen Vereinbarungen sind, kann sich das Stahlangebot in der Gemeinschaft etwas erhöhen und dadurch ein gewisser zusätzlicher Preisdruck ergeben. Quantifizier-

bar ist dies jedoch angesichts der Fülle sonstiger Preisbildungsindikatoren im Stahlmarkt nicht. Geringfügige Auswirkungen der Verordnung auf Einzelpreise und Preisniveau, insbesondere das Verbraucherpreisniveau, sind von daher nicht auszuschließen.

II. Im einzelnen**Zu Artikel 1 Nr. 1**

Die Vorbemerkungen „Anwendung der Ausfuhrliste“ werden in Nummer 4 mit einem ergänzenden Hinweis auf die Anmerkungen versehen, aus denen einzelne Voraussetzungen der Ausfuhr von Stahlerzeugnissen zu entnehmen sind. Teil B (Erzeugnisgruppen) und Teil C (Fußnoten) der Anmerkungen entsprechen den Selbstbeschränkungs-Vereinbarungen der Europäischen Gemeinschaften mit den Vereinigten Staaten von Amerika. Das Nebeneinander von Warenbenennungen (Spalte 2 der Ausfuhrliste) und Erzeugnisgruppen (Anmerkungen in römischen Ziffern) erklärt sich daraus, daß bei diesen Vereinbarungen das Zusammentreffen der unterschiedlichen europäischen und amerikanischen Warenverzeichnisse für den Handel bzw. Zolltarife berücksichtigt werden mußte. Die Erzeugnisgruppen entsprechen dem US-Zolltarif.

Zu Artikel 1 Nr. 2

In Teil II Kapitel 73 wird das Unterkapitel „B. Stahlausfuhren in die Vereinigten Staaten von Amerika“ mit allen Angaben neu gefaßt. In diesem Unterkapitel sind die Stahlerzeugnisse bezeichnet, deren Ausfuhr in die Vereinigten Staaten von Amerika auf Grund der in Ziffer I dargelegten geänderten Rechtslage der Genehmigung nach § 6 AWW bedarf.

Zu Artikel 2

Diese Vorschrift enthält die Berlin-Klausel.

Zu Artikel 3

Diese Vorschrift regelt das Inkrafttreten der Verordnung.